



Ниткошвейный переплётчик

Bulros Y-168A

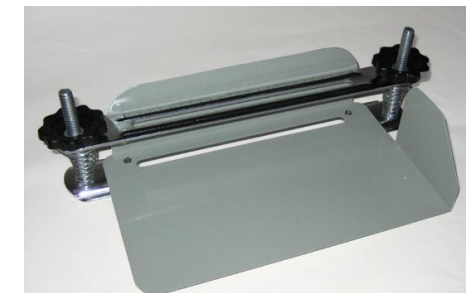
Руководство по эксплуатации



Bulros

Ниткошвейный переплётчик удобен в эксплуатации, компактен. Используется в книгопереплете, архивных, бухгалтерских или других документов требующих прошивки нитью. Данная модель специально разработана для небольших учреждений. Совмещает в себе сверлильный станок и швейную машинку, позволяет быстро прошивать нитью документ, не требуя усилий человека.

1. Сборка: Достаньте из упаковки станок и установите моток нити на штырь с левой стороны станины. Достаньте зажимное устройство, состоящее из верхней и нижней планок. Снимите верхнюю планку, открутив две металлопластиковые гайки. Достаньте из полиэтиленового пакета отвертку, два винта. И как показано на рисунке прикрепите лоток к нижней планке.



2. Станина находится в транспортном положении, т.е. рычаг привязан к станине. Развяжите или отрежьте шпагат, придерживая станок сверху рукой, т.к. работает возвратный механизм, и сверлильная часть станка поднимется вверх.



3. Образец нити установлен на станке. Если нет, установите нить как показано на рисунке и вытяните ее примерно на 25 см.



4. Зажимное устройство можно установить на станок.



5. Устанавливать бумажный материал (папку) удобнее отдельно от станка. Прижимая верхнюю планку рукой, зажмите материал с помощью гаек.



6. Установите зажимное устройство с материалом на станок. Запускайте станок, включив питание

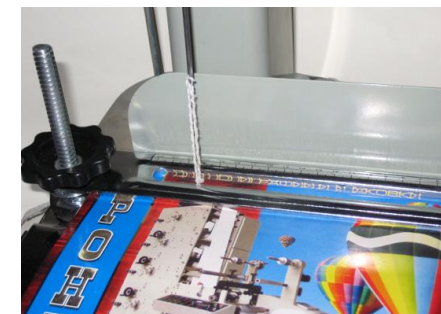
7. Переплет начинайте с левой стороны. Выберите место прокола, и медленно поворачивая рычаг против часовой стрелки, иглой с крючком производите сверление. При сверлении толстого материала, пройдя иглой с крючком 1,5-2,0 см, необходимо повернуть рычаг обратно, чтобы стружка вышла наверх. Так, повторяя операцию, производите сверление.



3

ВНИМАНИЕ ! После того, как игла пройдет через весь материал, не опуская иглу до упора, необходимо 2 или 3 раза повторить сверление, двигая иглу вниз и вверх. После этого нажмите рычаг до упора. Станок автоматически выключится. При этом раздастся щелчок, и накидной механизм накинёт нить на иглу. Внимание! Может раздаться "треск", это срабатывает механизм торможения.

8. Медленно поворачивая рычаг по часовой стрелке, вытяните иглу с нитью наверх.



9. Из первого отверстия необходимо достать конец нити наверх.



10. Производите сверление второго отверстия, для чего зажимное устройство двигается справа налево. После сверления второго отверстия достаете нить, и оставляете ее кольцом. Таким образом просверливайте столько отверстий, сколько вам необходимо (обычно 3 или 4).



4

11. После окончания сверления последнего отверстия перерезать нить (примерно 20 см).



12. Снимите зажимное устройство со станка. Проденьте концы нити через ниточное кольцо или кольца средних отверстий, натяните завяжите узлом. Снимите материал с зажимного устройства. Переплет закончен.

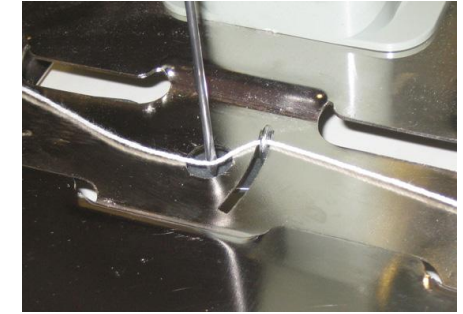


13. При необходимости сверления особо твердых материалов можно использовать сверло, имеющееся в комплекте. Для этого с помощью ключа снимите иглу и установите сверло. Таким же образом производится замена иглы



5

14. Внимание! При установке иглы необходимо опустить станок до упора, и установить иглу так, как показано на рисунке, т.е. паз крючка должен находиться на уровне нити или ниже на 1-2мм.



Обслуживание

1. В процессе работы происходит износ углеродных щеток электродвигателя. Для замены щеток, используя отвертку, снимите пластмассовые крышки и замените щетки.

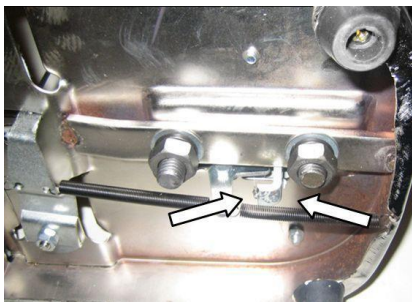


2. При износе приводных ремней необходимо их заменить. Для этого снимите крышку, ослабьте гайки, с помощью которых электродвигатель крепится к станку, и произведите замену ремней.



Сервис

Станок не требует специального сервисного обслуживания. Мелкие неисправности можно устранить самостоятельно, за исключением поломки электродвигателя и некоторых пластмассовых деталей. При наличии запасных частей, их замена не составляет большого труда. При возникновении неполадок свяжитесь с Гарантом указанным в гарантийном талоне. Необходимые запасные части можно заказать, выслав её фотографию.



	двигатель.	срабатывает рано. См. рис. №1.
	Ушко накидного механизма находится ниже уровня станины (проваливается), не удаётся продеть нить.	Положить станок на бок, ослабить две гайки, затянутые между собой. После этого подтянуть верхнюю гайку, но не до упора. Накидной механизм должен свободно двигаться в стороны, ушко механизма должно быть выше уровня станины. Только после этого затянуть гайки между собой. См. рис. №2.
2. Станок при небольшой нагрузке "пробуксовывает".	Ослаблены приводные ремни.	Необходимо ослабить две гайки, с помощью которых электродвигатель крепится к станку, два болта крепления среднего шкива. Натянуть ремни, затянуть гайки и болты.
	Слабо затянуты гайки ведомого (большого) шкива.	Ослабить две гайки ведомого шкива, затянуть нижнюю гайку до упора и затянуть верхнюю гайку. См. рис. №3.
3. Постепенно сбивается настройка иглы (происходит поворот иглы).	Слабо затянуты гайки ведомого (большого) шкива.	Ослабить две гайки ведомого шкива, затянуть нижнюю гайку до упора и затянуть верхнюю гайку. См. рис. №3.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Хранить в сухом прохладном месте в отключённом состоянии. Перевозить необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:
 RAYSON ELECTRICAL MFG. LTD.
 TANGCUN INDUSTRIAL ESTATE, NANHAI, DISTRICT, FOSHAN, GUANGDONG, CHINA.
 Импортёр: ООО «ПластИндустрия»
 Россия, 129337, г Москва, шоссе Ярославское, дом 1, строение 1, комната 6
 E-mail: sales@bulros.ru
 Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии
 Сделано в Китае

Неисправность	Возможные проблемы	Способ устранения
1. Игла не цепляет нить.	Неправильно установлена игла.	Правильно установить иглу.
	Накидной механизм не срабатывает или срабатывает раньше, чем отключился	Необходимо опустить сверлильную (верхнюю) часть станка до упора, положить станок на бок, и с помощью молотка отогнуть толкатель накидного механизма назад (если не срабатывает) или вперёд (если